

DIN 8743

DIN

ICS 01.040.55; 55.200; 21.020

Ersatz für
DIN 8743:2004-06**Verpackungsmaschinen und Verpackungsanlagen –
Kennzahlen zur Charakterisierung des Betriebsverhaltens und
Bedingungen für deren Ermittlung im Rahmen eines Abnahmelaufs**

Packaging machines and packaging lines –
Key figures to characterise operation behaviour and requirements for data collection in an
acceptance test

Machines et installations d'emballage –
Des numéros d'identification pour caractériser de la tenue en service et conditions pour
collecter les données dans le cadre d'un test d'acceptation final

Gesamtumfang 26 Seiten

Normenausschuss Maschinenbau (NAM) im DIN



Inhalt

| | Seite |
|--|-----------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe und Symbole | 5 |
| 3.1 Begriffe | 5 |
| 3.2 Symbole | 13 |
| 4 Kennzahlen zum Beschreiben des Betriebsverhaltens von Maschinensystemen | 16 |
| 4.1 Allgemeines | 16 |
| 4.2 Berechnungsgrundlagen | 16 |
| 4.3 Allgemeine Kennzahlen zur Beschreibung des Betriebsverhaltens | 17 |
| 4.4 Maschinentechnische Kennzahlen zur Beschreibung des Betriebsverhaltens | 17 |
| 5 Systemabnahme | 17 |
| Anhang A (normativ) Zeitmodell | 18 |
| Anhang B (normativ) Mengenmodell | 19 |
| Anhang C (normativ) Für den Abnahmelauf mindestens zu vereinbarende Punkte | 20 |
| Anhang D (informativ) Abnahmeprotokoll (Bestimmung des maschinentechnischen Wirkungsgrads E_S nach DIN 8743) | 22 |
| D.1 Allgemeine Angaben | 22 |
| D.2 Dokumentation Abnahmelauf | 24 |
| Literaturhinweise | 26 |

Vorwort

Diese Norm wurde im Arbeitsausschuss NA 060-18-27 AA „Zeitbezogene Begriffe für Verpackungsmaschinen“ des Fachbereichs Nahrungsmittelmaschinen im Normenausschuss Maschinenbau (NAM) im DIN erarbeitet.

Diese Norm dient zur Verständigung zwischen Herstellern und Anwendern von Verpackungsmaschinen und -anlagen über die Auswahl und Berechnung von Kennzahlen zur Beschreibung des Betriebsverhaltens dieser Maschinensysteme. Sie unterscheidet dabei allgemeine und maschinentechnische Kennzahlen und formuliert Anforderungen an die Ermittlung maschinentechnischer Kennzahlen im Rahmen eines Abnahmelaufs. Das in der DIN 8743:2004-06 entwickelte Kennzahlensystem wurde dafür vollständig überarbeitet.

Die Norm lässt sich sinngemäß auch auf andere technisch verwandte Verarbeitungsmaschinen anwenden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 8743:2004-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Änderung des Normentitels;
- b) Erweiterung und Überarbeitung des Zeitmodells;
- c) Verzicht auf die Unterscheidung von Verpackungsmaschinen und Verpackungsanlagen. Statt dessen wird einheitlich von Maschinensystemen gesprochen, die über ihre Systemgrenzen definiert werden. Infolgedessen werden keine Strukturen für Verpackungsmaschinen oder -anlagen definiert und es erfolgt keine Unterscheidung zwischen Kennzahlen für Verpackungsmaschinen und Verpackungsanlagen;
- d) Einfügen von Hinweisen auf wichtige Einflussfaktoren für die Ermittlung maschinentechnischer Kennzahlen und Formulierung von Mindestanforderungen an die Durchführung von Abnahmeläufen zur Ermittlung der Kennzahlen;
- e) Unterscheidung von maschinentechnischen Kennzahlen und allgemeinen Kennzahlen.

Frühere Ausgaben

DIN 8743: 1987-01, 2004-06